

**Best
practice**

Pharma Packaging Machines

Schnell und flexibel gegen COVID-19

Warum sich Catalent als weltweit führender
Pharmapartner für Dividella NeoTOP Verpackungsmaschinen
von Körber entschieden hat



Catalent, weltweit führend in der Entwicklung und Produktion von pharmazeutischen Produkten und [wirkt an zahlreichen Projekten in Verbindung mit dem Impfstoff gegen COVID-19 mit, darunter Impfstoffe und Arzneimittel](#). Bei diesem Wettlauf gegen die Zeit fand Catalent mit dem Geschäftsfeld Pharma von Körber einen erfahrenen Partner. Es gelang den Top-Load-Experten aus der Schweiz die hohen Anforderungen des Kunden an die Verpackungsmaschine zu erfüllen, sowie auch die Installation der Maschine am Standort von Catalent in Bloomington, Indiana, in Rekordzeit zu realisieren.



Maschine kurz vor der Abnahme in Grabs.

Um die hohen Produktionsmengen und die ambitionierten Zeitpläne ihrer Auftraggeber erfüllen zu können, wandte sich Catalent bei der Suche nach einem Partner gezielt an die Schweizer Topload-Experten von Körber. Catalent war auf der Suche nach einer Hochgeschwindigkeits-Verpackungsmaschine, die ein kompaktes Verpackungsdesign gewährleistet und gleichzeitig ein hohes Maß an Produktschutz bietet.

Catalent bestätigte im Frühjahr 2020 den Kauf des Top-Load-Kartonierers von Körber in einer [Pressemeldung](#). Umgehend wurde die Arbeit an der Dividella NeoTOP 1604 vom Körber-Team aufgenommen. Bereits wenige Monate nach Auftragsbeginn war die Dividella NeoTOP 1604 bereits auf dem Weg zum Produktionsstandort von Catalent in den USA.

Peter Grassl, EVP Sales & Marketing: „Unser Kunde Catalent stand vor der Herausforderung, möglichst schnell mit der Produktion des COVID19-Impfstoffs zu beginnen. Für uns bei Körber stand von Anfang an fest, dass wir dieses wichtige Projekt nach allen Kräften unterstützen. Dank der Flexibilität und dem beeindruckenden Engagement unserer Mitarbeiter gelang es uns, die Dividella NeoTOP 1604 innerhalb von fünf Monaten nach Bestellung fertigzustellen, was uns angesichts des engen Zeitplans des Kunden besonders gefreut hat.“

Höchstgeschwindigkeit: Von der Maschinenabnahme (FAT) in der Schweiz bis zum Start der Installation in den USA benötigten die Topload-Experten von Körber weniger als 30 Tage.

Aufgrund der Pandemie und der damit verbundenen Reisebeschränkungen wurde die Maschinenabnahme (Factory Acceptance Test – FAT) per Live-Stream remote durchgeführt und die Anlage anschließend innerhalb weniger Tage per Luftfracht in die USA transportiert.

Das lokale Serviceteam von Körber in den USA, welches komplette Verpackungslinien beim Kunden warten und installieren kann, stellte sicher, dass zwischen FAT in der Schweiz und dem Beginn der Installation der Maschine bei Catalent insgesamt weniger als 30 Tage vergingen.

Für die Möglichkeit, bei dieser anspruchsvollen Anwendung ihre Kompetenz unter Beweis zu stellen und die NeoTOP-Lösung entsprechend zu realisieren, ist das gesamte Körber-Team besonders dankbar. Vor allem ist es ein weiterer Schritt, um der SARS-CoV-2-Pandemie ein Ende zu setzen.

Körber – delivering the difference in pharma



Sie möchten mehr über Dividella Solutions von Körber erfahren? Wir freuen uns auf Ihre [Nachricht](#).



„Mit einer Geschwindigkeit von 600 Vials pro Minute, einer hohen Maschinenflexibilität und der hundertprozentigen Kartonverpackung mit Stegzuschnitt, die das Produkt vor Glasbruch schützt, erfüllt die Dividella NeoTOP 1604 alle Anforderungen unseres Kunden.“

Peter Grassl
EVP Sales & Marketing Topload Packaging Lines im Körber-Geschäftsfeld Pharma



Abholung der Maschine bei Körber in der Schweiz.

Aufbau der Dividella NeoTOP 1604 bei Catalent in den USA.



Weniger als
30 Tage

von der FAT in der Schweiz bis zum Beginn der Installation in den USA.

Über Dividella NeoTOP 1604

Flexible Hochgeschwindigkeitskartonierer für Ampullen, Vials, (vorgefüllte) Spritzen, Injektoren und Pens. Die Nachfrage nach 5 bis 10er-Packungen steigt und erfordert höhere Kartoniergeschwindigkeiten.

Die NeoTOP 1604 bildet die optimale Balance zwischen Geschwindigkeit und Flexibilität. Trotz ihrer hohen Leistung mit bis zu 160 Packungen pro Minute benötigt die NeoTOP 1604 nur eine schmale Stellfläche.

Sie bietet fast grenzenlose Verpackungsmöglichkeiten, die durch das modulare und erweiterbare Verpackungssystem und eine breite Palette bewährter Produkt- und Broschürenzuführsysteme flexibel und effizient verpackt werden können. Optimieren Sie Ihre Produktion durch zukunftssichere, modulare und anpassungsfähige Maschinen.

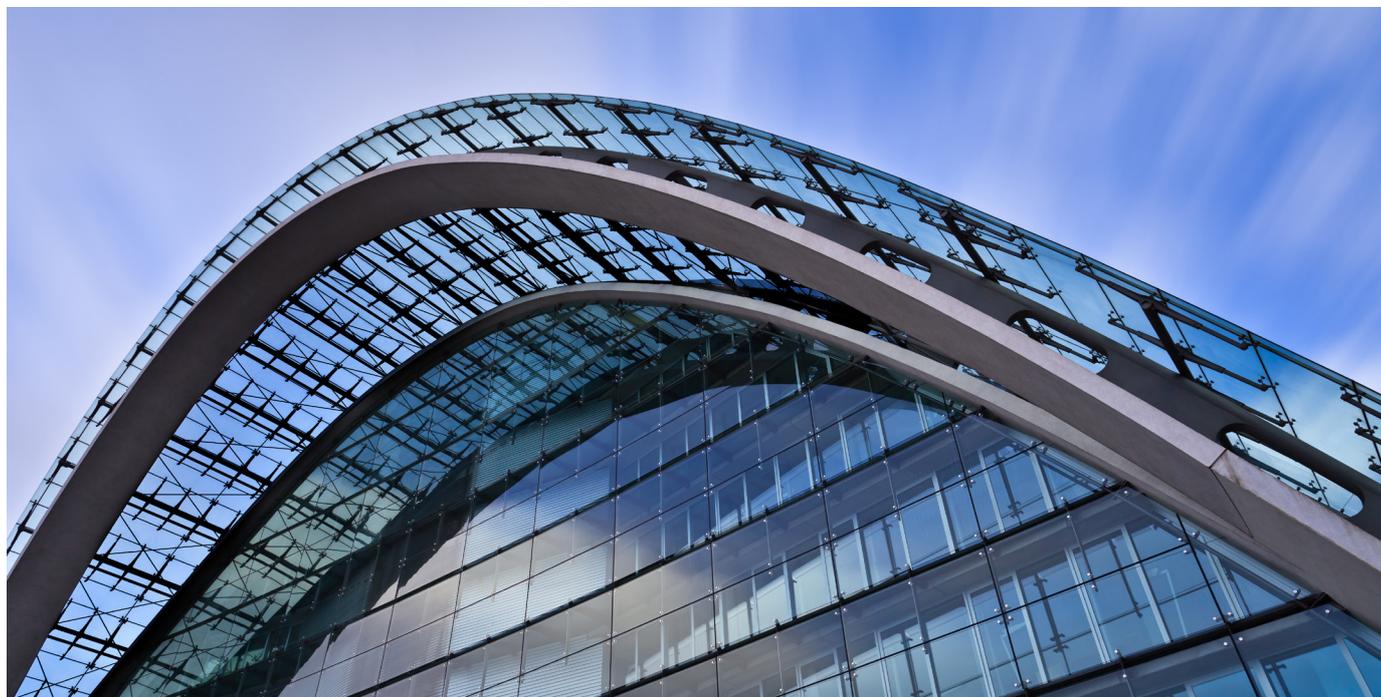
Funktionen und Vorteile

- **Maximale Produktsicherung**
- **Hohe Flexibilität der Verpackungslösungen**
- **Flache Karton- und Stegzuschnitte**
- **Kompaktes Produkt- und Verpackungsdesign**
- **Produktsicherheit durch Sicherheitsverschluss (Tamper-Evident)**
- **Schneller Formatwechsel**
- **Geringe Entsorgungskosten für Kartonabfall**
- **Reduzierte Kosten im Supply-Chain-Management**



Wir sind an Ihrer Seite

Wo auch immer sich Ihr Unternehmen befindet – unsere lokalen Pharma-Experten unterstützen Sie auf der ganzen Welt.



Über Körber

Der Körber-Konzern wird von unseren rund 10'000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern in aller Welt geprägt. Unsere Aktivitäten erstrecken sich auf fünf Geschäftsbereiche, in denen wir unternehmerisches Denken in Kundenerfolge umsetzen und den technologischen Wandel gestalten. Jeder Geschäftsbereich entwickelt Produkte, Dienstleistungen und Prozesse, die begeistern und die die sich wandelnden Marktanforderungen berücksichtigen. Das Fachwissen und die Leidenschaft unserer Mitarbeitenden in Verbindung mit unserem unbedingten Kundenfokus sind der Schlüssel zu unserem Erfolg. Wir bauen zunehmend auf Ökosysteme, die die Herausforderungen von heute und morgen lösen. Die [Körber AG](#) ist die Holdinggesellschaft des Körber-Konzerns. Wir sind die Heimat für Unternehmer – und setzen unternehmerisches Denken in Erfolg für unsere Kunden um.

Delivering the difference in pharma

Im Körber-Geschäftsfeld Pharma machen wir entlang der gesamten Pharma-Wertschöpfungskette den entscheidenden Unterschied, indem wir ein einzigartiges Portfolio aus integrierten Lösungen bieten. Ausgehend von der fundierten Erfahrung in den Bereichen Beratung, Track & Trace, Transportsysteme, Verpackungsmaschinen und -materialien, Track & Trace und Software, verstehen wir die Herausforderungen in Pharmaprozessen und -regulierung, denen unsere Kunden jeden Tag gegenüberstehen. Für sie haben wir die richtigen Lösungen, um das gesamte Potenzial globaler Pharma- und Biotech-Produktionen zu erschließen.